



G-Coat



Fonction

AGIT COMME UNE BARRIÈRE RÉSISTANTE À LA CORROSION ENTRE LES ÉLÉMENTS EXTÉRIEURS ET LA SURFACE DU DISQUE DE FREIN.

** Toutes les surfaces doivent être enduites, sauf la surface de freinage où le contact répété avec les plaquettes de frein empêche l'apparition de la rouille.
Réduit la période de rodage.*



Technique

Une solution à base d'eau contenant du zinc, des oxydes métalliques et des particules d'aluminium, qui est pulvérisée sur la surface du disque de frein, incluant les vanes d'aération.



Procédé DE REVÊTEMENT



**8 MICROMÈTRES
D'ÉPAISSEUR**



Caractéristiques COMMUNES

- ✓ DÉMONTAGE FACILE
- ✓ AMÉLIORATION DE L'APPARENCE
- ✓ PLUS RÉSISTANT QUE LA PEINTURE

Les revêtements de peinture s'écaillent avec l'usure et l'utilisation d'outils et de nettoyant pour freins



Caractéristiques DISTINCTES



Résistance aux températures élevées

Le revêtement tolère jusqu'à 400 °C (750 °F) sans perdre sa résistance à la corrosion.
Usure uniforme.



Prêt à installer

dégraissage non requis.



Passez AU VERT

- ✓ Solution sans chrome
- ✓ Les résidus de pulvérisation sont recyclés