

# E-Coat vs G-Coat



## Fonction

**AGIT COMME UNE BARRIÈRE RÉSISTANTE À LA CORROSION ENTRE LES ÉLÉMENTS EXTÉRIEURS ET LA SURFACE DU DISQUE DE FREIN.**

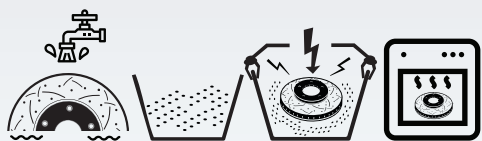
*\* Toutes les surfaces doivent être enduites, sauf la surface de freinage où le contact répété avec les plaquettes de frein empêche l'apparition de la rouille. Réduit la période de rodage.*

Une solution à base d'eau appliquée sur la surface du disque de frein par électrodéposition, un procédé de revêtement utilisé depuis les années 1930.



## Technique

Une solution à base d'eau contenant du zinc, des oxydes métalliques et des particules d'aluminium, qui est pulvérisée sur la surface du disque de frein, incluant les vannes d'aération.



**0,2 MM D'ÉPAISSEUR**



## Procédé DE REVÊTEMENT



**8 MICROMÈTRES D'ÉPAISSEUR**



## Caractéristiques COMMUNES

- ✓ DÉMONTAGE FACILE
- ✓ AMÉLIORATION DE L'APPARENCE
- ✓ PLUS RÉSISTANT QUE LA PEINTURE

*Les revêtements de peinture s'écaillent avec l'usure et l'utilisation d'outils et de nettoyant pour freins*



### Plus grande uniformité

Produit un revêtement plus dense et moins perméable sur toutes les surfaces, incluant les surfaces difficiles d'accès.



## Caractéristiques DISTINCTES



### Résistance aux températures élevées

Le revêtement tolère jusqu'à 400 °C (750 °F) sans perdre sa résistance à la corrosion. Usure uniforme. **Prêt à installer** dégraissage non requis.

- ✓ Revêtement non toxique
- ✓ Son application génère très peu de gaspillage

**Passez AU VERT**

- ✓ Solution sans chrome
- ✓ Les résidus de pulvérisation sont recyclés